



**DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV**

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Орган по сертификации, сертифицирующий продукты, № 3148, аккредитованный ČIA  
согласно ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

выдал

# СЕРТИФИКАТ

№ ZCV-20-309/C01 (ревизия № x)

которым удостоверяет, что субъект

**ZPA Pečky, a.s.**

Адрес: Třída 5. května čp. 166, 289 11 Pečky, Чешская Республика

ИН: 451 47 612

Производственное  
помещение: Třída 5. května čp. 166, 289 11 Pečky, Чешская Республика

продемонстрировал соответствие

**процесса сварки**

требованиям стандарта

**EN ISO 3834-2:2021**

в соответствии со схемой сертификации TD201, разработанной по схеме сертификации тип 6  
стандарта EN ISO/IEC 17067:2013

в следующем объеме:

**Производство и сварочные части для машиностроения,  
энергетики, транспорта и транспортного оборудования**

Остальные данные относительно объема сертификации указаны в приложении данного сертификата,  
которое является неотъемлемой частью и содержит 1 страницу.

Условием действия сертификата является выполнение стандартов, по которым был процесс сертифицирован, и выполнение  
положений договора о осуществлении контрольной деятельности № ZCV-15-305/S01 заключенного между сертифицированным  
субъектом и органом сертификации.

Заменяет сертификат № ZCV-20-309/C01 от 19.05.2020

Субъект сертифицирован 19.05.2015

Действие сертификата 19.05.2025

Praha, дата 08.07.2022



Ing. Miloslav Musil  
Заместитель начальника Органа  
по сертификации



## DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Орган по сертификации, сертифицирующий продукты, № 3148, аккредитованный ČIA  
согласно ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Приложение к сертификату № ZCV-20-309/C01 (ревизия № x)

Страница 2

### ОБЪЕМ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Вид продукции: Стальные конструкции

Стандарты на продукцию или альтернативные нормы: -

Группы основных материалов  
(согласно CEN ISO/TR 15608): 1, 2, 3

Процессы сварки и подобные процессы  
(согласно ISO 4063): 135

Метод сварки (ISO 4063)	Группа основного материала (CEN ISO/TR 15608)	Размеры основного материала (мм)	Примечание
135	3.1	FW: 5,0 – 20,0	Re max. 690 MPa

Координационный персонал по сварке:

Рабочая функция / Уровень компетенции согласно ISO 14731	Имя, дата рождения	Квалификация
Координатор сварки / Комплексный (C)	Ing. Michal Michajlec, 12.03.1984	EWE/CZ 10046 IWE/CZ 10057

Субъект сертифицирован 19.05.2015  
Действие сертификата 19.05.2025  
Praha, дата 08.07.2022



Ing. Miloslav Musil  
Заместитель начальника Органа  
по сертификации